



Número de elemento	Cantidad	Nombre	Material
1	1	Estructura	Acero ASTM A36
2	1	Caja	Fundición ASTM 40
3	1	Eje hexagonal 1	Acero SAE 4140
4	1	Eje hexagonal 2	Acero SAE 4140
5	19	Cuchillas	Acero AISI D2
6	19	Separadores	Acero SAE 1045
7	2	Motor 22 hp	No aplica
8	4	Rodamiento de rodillos	No aplica
9	1	Recirculador	Acero SAE 1020
10	4	Chumacera de pedestal	Fundición
11	4	Ruedas del recirculador	poliuretano
12	1	Eje recirculador 1	Acero SAE 1045
13	1	Eje recirculador 2	Acero SAE 1045
14	1	Malla recirculador	Acero inoxidable
15	1	Tolva	Aluminio
16	4	Chumacera 4 pulg de 4 bridas	Fundición gris
17	24	Tornillos 1/2 pulg	SAE grado 2
18	24	Tuercas 1/2 pulg	SAE grado 2
19	16	Tornillos 5/8 pulg	SAE grado 2
20	8	Tornillos 5/8 pulg	SAE grado 2
21	8	Tuercas 5/8 pulg	SAE grado 2
22	2	Acople de cadena	No aplica
23	1	Banda transportadora de entrada	No aplica
24	1	Motor 1 hp	No aplica
25	1	Cadena 40	Acero
26	1	Banda trasportadora de salida	No aplica

**UNIVERSIDAD DE AMERICA**  
DEPARTAMENTO DE INGENIERIA MECANICA

**PROYECTO:** DISEÑO DE UN SISTEMA PRIMARIO EN EL PROCESO DE TRITURACIÓN

**CONTIENE:** EXPLOSIONADO DE LA MAQUINA     **MATERIAL:** NO APLICA

<b>DISEÑO:</b> JUAN CAMILO MURCIA ANDRES RICARDO ROMERO	<b>MEDIDAS EN:</b> mm	<b>FECHA:</b> 12/04/2016	<b>PLANO No.:</b> 02
<b>FORMATO:</b> A2		<b>ESCALA:</b> 130	