



Proceso de fabricación:
Corte de lámina
Doblar lámina
Aplicar soldadura

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

Espesor de lámina 0.9mm
Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°

	FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS INGENIERÍA MECÁNICA		
	DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS, PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.		
A4	Código de plano: ELC-SEC2-PC1	Material: Acero Inoxidable 304	
	Escala: 1:5	Plano: 7 de 34	Cantidad: 1
Dibujó: Harry Caicedo		Fecha: 11/06/2021	Revisó: Ing. Eric Navarro