

Proceso de fabricación:
Corte de barra cuadrada
Elaboración de roscas 1/4" UNC

Salvo indicación contraria

Todos los agujeros 1/4" UNC

Espesor de pared 1.1mm

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias $\pm 0.1\text{mm}$ y 1°



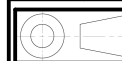
FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4

Código de plano:
ELC-SS19-M10

Material:
Acero Estructural A-36



Escala:
1:5

Plano:
27 de 34

Cantidad:
2

Dibujó:
Harry Caicedo

Fecha:
16/06/2021

Revisó:
Ing. Eric Navarro

SOLID EDGE ACADEMIC COPY