

Proceso de fabricación:  
Corte de ángulo de alas iguales  
Elaboración de roscas 1/4" UNC



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA  
FACULTAD DE INGENIERÍAS  
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN  
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,  
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

Espesor de ángulo 2,5mm

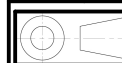
Todos los agujeros  $\frac{1}{4}$ "UNC

Salvo indicación contraria  
Todas las cotas en mm  
Tolerancias  $\pm 0.1$ mm y  $1^\circ$

A4

Código de plano:  
ELC-SS18-M09

Material:  
Acero Estructural A-36



Escala:  
1:5

Plano:  
26 de 34

Cantidad:  
2

Dibujó:  
Harry Caicedo

Fecha:  
16/06/2021

Revisó:  
Ing. Eric Navarro

SOLID EDGE ACADEMIC COPY