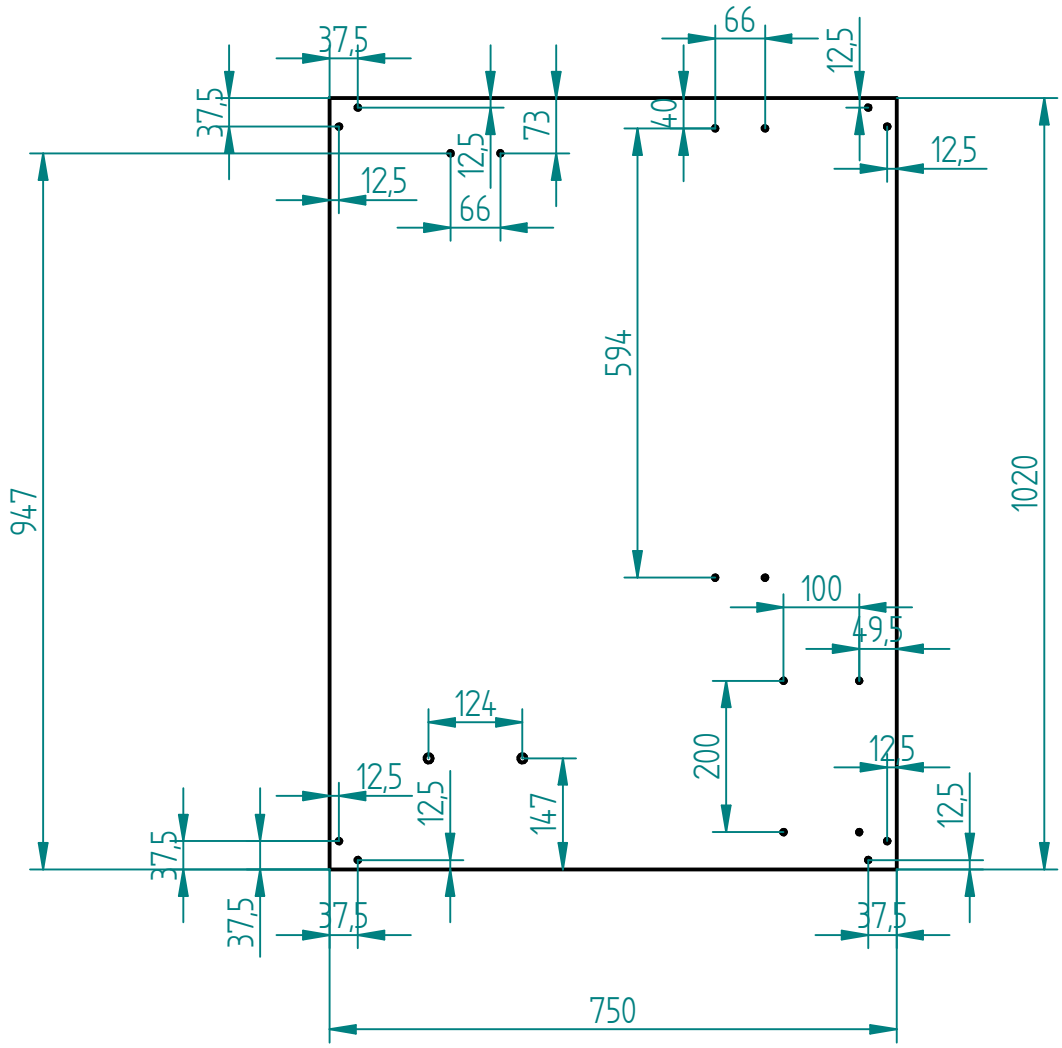

Proceso de fabricación:
Corte de lámina

Espesor de lámina 0.9mm

Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias ±0.1mm y 1°

SOLID EDGE ACADEMIC

FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS INGENIERÍA MECÁNICA			
DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS, PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.			
A4	Código de plano: ELC-SS10-M01	Material: Acero Inoxidable 304	
	Escala: 1:10	Plano: 18 de 34	Cantidad: 1
Dibujó: Harry Caicedo	Fecha: 11/06/2021	Revisó: Ing. Eric Navarro	