



Proceso de fabricación:
 Corte de barra circular de 1/2" a 210mm
 Roscar en los extremos con 1/2" UNC



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
 FACULTAD DE INGENIERÍAS
 INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
 DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
 PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4	Código de plano: ELC-SS06-EL4	Material: Acero Estructural A-36
----	----------------------------------	-------------------------------------

	Escala: 1:1	Plano: 14 de 34	Cantidad: 3
--	----------------	--------------------	----------------

Dibujó: Harry Caicedo	Fecha: 11/06/2021	Revisó: Ing. Eric Navarro
--------------------------	----------------------	------------------------------

Salvo indicación contraria
 Todas las cotas en mm
 Tolerancias ±0.1mm y 1°

SOLID EDGE ACADEMIC COPY