



DETALLE A

Todos los agujeros en las esquinas de la lámina son iguales al detalle A

Proceso de fabricación:
Corte de Lámina
Dobleza de Lámina



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA
FACULTAD DE INGENIERÍAS
INGENIERÍA MECÁNICA

DISEÑO DE UN EQUIPO DE EXPERIMENTACIÓN
DEL FENÓMENO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS Y TUBERÍAS,
PARA UN LABORATORIO DE MECÁNICA DE FLUIDOS.

A4	Código de plano: ELC-SS03-EL1	Material: Acero Inoxidable 304
	Escala: 1:10	

Plano: 11 de 34	Cantidad: 2
--------------------	----------------

Dibujó: Harry Caicedo	Fecha: 11/06/2021	Revisó: Ing. Eric Navarro
--------------------------	----------------------	------------------------------

Espesor de Lámina 0.9mm
Salvo indicación contraria
Todas las cotas en mm
Tolerancias ± 0.1 mm y 1°

SOLID EDGE ACADEMIC COPY