

Tarea	Descripción	Ejecución	32
Tarea 01	FH - Limpieza de óxido acumulado en parte trasera de	Colectiva	30
Tarea 02	FH - Limpieza de material degradado en cavidades con		
Tarea 03	FH - Inspección visual de estado general de conectores		
Tarea 12	MH - Aplicar aceite OKS 370 para ablandar los excesos de	Individual	10
Tarea 04	FH - Limpieza de polvo producido por el proceso en todas		
Tarea 06	FH - Aplicar aceite OKS 370 para ablandar los excesos de	Colectiva	33
Tarea 05	FH - Medición resistencias eléctricas, sensores y		
Tarea 07	FH - Limpieza con zabra de cavidad y cono de cierre		
Tarea 08	FH - Limpieza de cavidades con hielo seco a presión	Colectiva	68
Tarea 11	MH - Limpieza de óxido acumulado en parte trasera de		
Tarea 13	MH - Limpieza con zabra de cavidad y cono de cierre		
Tarea 09	FH - Secar condensación se hielo seco en todo el molde	Colectiva	33
Tarea 10	FH - Limpieza y lubricación de guías para columnas del		
Tarea 14	MH - Limpieza de excesos de grasa y de aceite OKS 370		
Tarea 15	MH - Inspección visual de mangueras y conexiones de		
Tarea 16	MH - Inspección de estado de sensores por colmnas de		
Tarea 17	MH - Limpieza con hielo seco a presión con placa	Individual	120
Tarea 18	MH - Secar condensación se hielo seco en todo el molde.	Colectiva	104
Tarea 19	MH - Alinear cierre de neckrings		
Tarea 20	MH - Calibración de leva seguidor con galga de 0,1 mm		
Tarea 21	MH - Lubricación de leva y seguidor.		
Tarea 22	MH - Lubricación en barras horizontales de sistema		
			396

<b>48</b>	<b>72</b>	<b>96</b>	<b>128</b>	<b>144</b>
50	70	90	120	140
20	30	40	50	60
65	100	135	175	200
113	165	215	275	315
50	68	85	103	120
180	240	300	360	420
156	229	304	399	454
634	901	1169	1481	1709