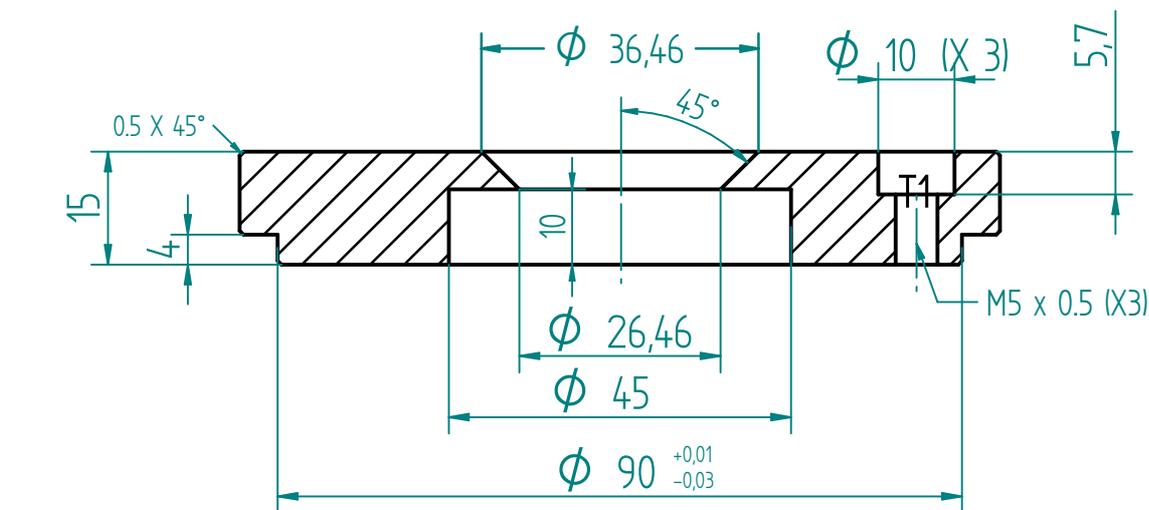
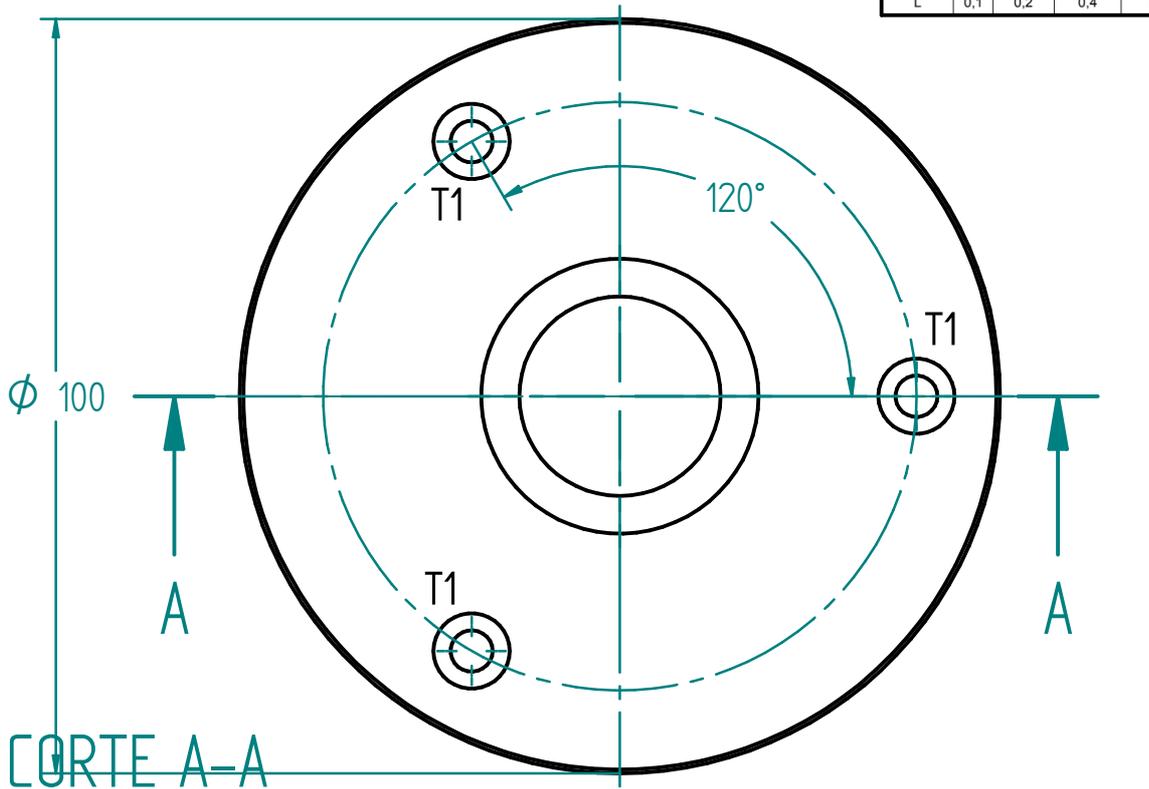


Clase de tolerancia	TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD				
	Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)				
	L≤10	10>L≤30	30>L≤100	100>L≤300	300>L≤1000
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2



 Fundación Universidad de América		FACULTAD DE INGENIERÍAS	
		PROGRAMA INGENIERÍA MECÁNICA	
		ASIGNATURA TRABAJO DE GRADO	
NOMBRE	ISABELA ROBLE HAMÓN	ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO	 SISTEMA
NOMBRE	JUAN DIEGO PARRA		
MATERIAL	AISI P20	TRATAMIENTO	N/A
		ACABADO SUPERFICIAL LISO	
ESCALA:	DIMENSIONES EN MILÍMETROS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO DE PLANO
3:1		DISCO CENTRADOR	4
CANTIDAD	TOLERANCIAS LINEAL: ± 0.3 DIÁMETROS: ± 0.19		

SOLID EDGE ACADEMIC COPY