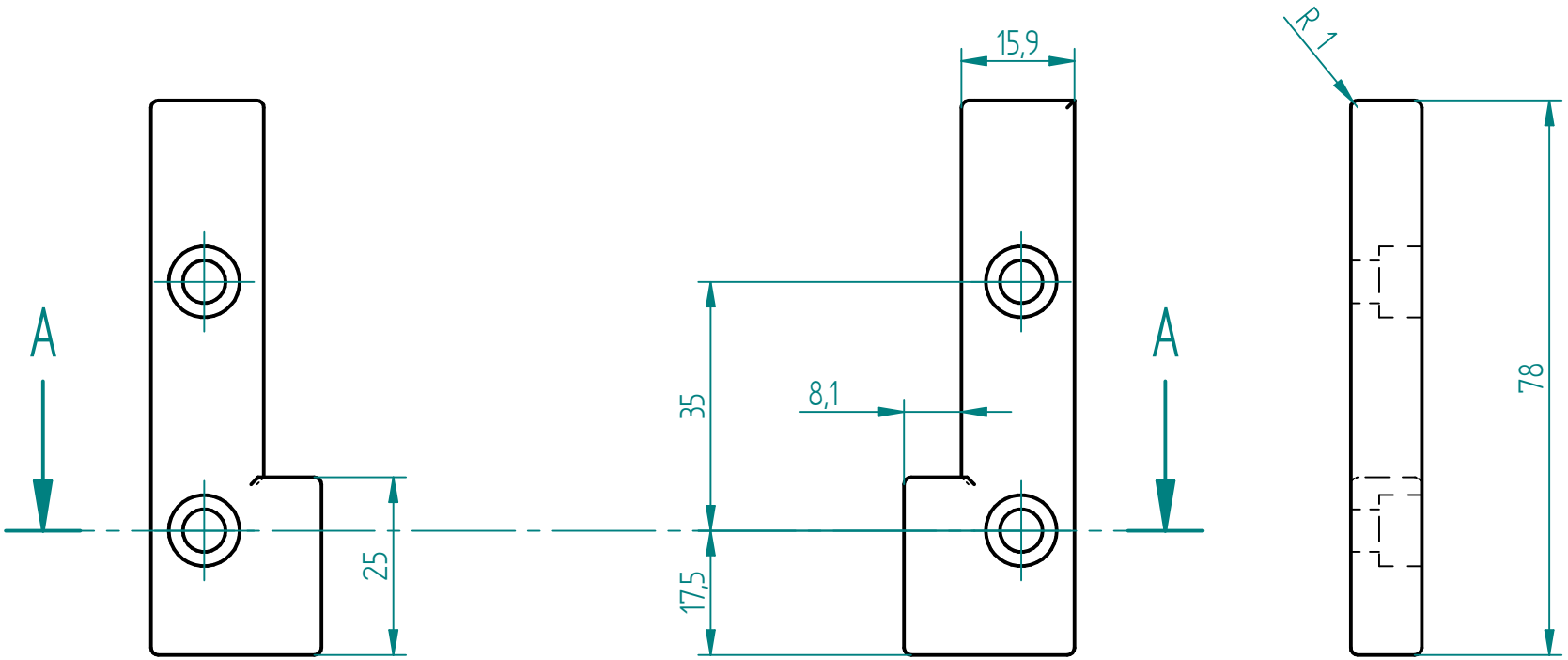

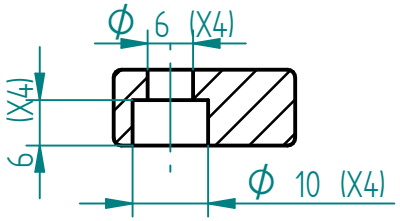

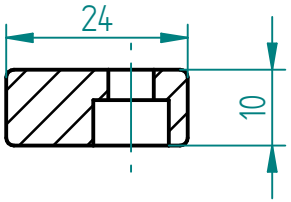

CORTE A-A

NOTA. LA FABRICACION SE TOMAN LAS DIMENCIONES SIMETRICAS Y LAS PIEZAS DEBEN SER GEOMETRICAMENTE OPUESTAS.

Fundación Universidad de América			FACULTAD DE INGENIERÍAS
			PROGRAMA: INGENIERÍA MECÁNICA
			ASIGNATURA: TRABAJO DE GRADO
NOMBRE	ISABELA ROBLE HAMÓN		ELIMINAR ARISTAS VIVAS Y REBABAS NO MEDIR SOBRE EL DIBUJO SISTEMA
NOMBRE	JUAN DIEGO PARRA		
MATERIAL: AISI P20	TRATAMIENTO: N/A		ACABADO SUPERFICIAL: LISO
ESCALA: A4 1:1	DIMENSIONES EN: MILÍMETROS	DESCRIPCIÓN: GUIAS CORES	CÓDIGO DE PLANO: 26
CANTIDAD: 4			

TOLERANCIAS DE RECTITUD Y PLANITUD
Se toma la longitud más significativa (más larga o Ø) (mm)

Clase de tolerancia	1 a 10	10 a 30	30 a 100	100 a 300	300 a 1000	1000 a 3000
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6

SOLID EDGE ACADEMIC COPY