



### CORTE A-A

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| $\sphericalangle$ 10° a 50° | $\pm 1^\circ$ |
| $\sphericalangle$ Hasta 10° | $\pm 30'$     |
| 30 a 100                    | $\pm 0,3$     |
| 6 a 30                      | $\pm 0,2$     |
| Hasta 6                     | $\pm 0,1$     |
| TOLERANCIAS GENERALES       |               |

NOTAS:

1. MEDIDAS EN MILÍMETROS
2. MEDIDAS DE TOLERANCIAS SEGÚN INDICACIÓN DE LA TABLA



FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA  
FACULTAD DE INGENIERÍAS  
PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| DISEÑO DE UN SISTEMA DE MEJORA DE AUTONOMÍA PARA UN VEHÍCULO ELÉCTRICO |                                |
| CONTIENE:  | ALABE TURBINA                  |
| ELABORÓ:   | DANIEL HERNÁNDEZ - DAVID RUEDA |
| ESCALA:  | 2 : 1                          |
| PLANO No:  | 6 DE 14                        |
| MATERIAL:  | Aluminio 2420                  |
| FECHA:   | 25/05/19                       |
| REVISÓ:  |                                |