



$\angle 10^\circ$ a 50°	$\pm 1^\circ$
\angle Hasta 10°	$\pm 30'$
30 a 100	$\pm 0,3$
6 a 30	$\pm 0,2$
Hasta 6	$\pm 0,1$
TOLERANCIAS GENERALES	

- NOTAS:
1. MEDIDAS EN MILÍMETROS
 2. MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA SEGÚN TABLA
 3. CANTIDAD DOS

	FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA		
	DISEÑO DE UNA MÁQUINA PARA EL PROCESO DE ACABADO Y EMPAQUE DE APLICADORES VAGINALES PARA LA EMPRESA DAKOTA PLASTICOS		
CONTIENE:	BUJE RODILLO	MATERIAL:	NYLON PROPOSITO GENERAL
ELABORÓ:	JOSETH STEVEN ARIAS ROZO JORGE ANDRES LIEVANO ANTIVAR	FECHA:	27/04/18
	ESCALA:	PLANO No.:	REVISÓ:
	2 : 1	36 de 41	