



|                       |       |
|-----------------------|-------|
| ∠ 10° a 50°           | ± 1°  |
| ∠ Hasta 10°           | ± 30' |
| 30 a 100              | ± 0,3 |
| 6 a 30                | ± 0,2 |
| Hasta 6               | ± 0,1 |
| TOLERANCIAS GENERALES |       |

NOTAS:  
 1. MEDIDAS EN MILÍMETROS  
 2. MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA SEGÚN TABLA

|  |  |                 |
|--|--|-----------------|
|                 | FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA<br>FACULTAD DE INGENIERÍAS<br>PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA                       |                 |
|  | DISEÑO DE UNA MÁQUINA PARA EL PROCESO DE ACABADO Y EMPAQUE DE APLICADORES VAGINALES PARA LA EMPRESA DAKOTA PLASTICOS |                 |
| CONTIENE:  | VISTAS PRINCIPALES   | MATERIAL: N/A   |
| ELABORÓ:   | JOSETH STEVEN ARIAS ROZO<br>JORGE ANDRES LIEVANO ANTIVAR   | FECHA: 27/04/18 |
|  ESCALA: 1 : 20 | PLANO No: 2 de 41  | REVISÓ:         |