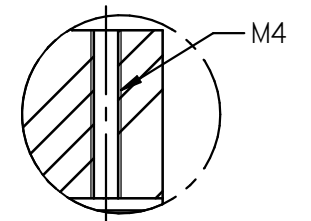
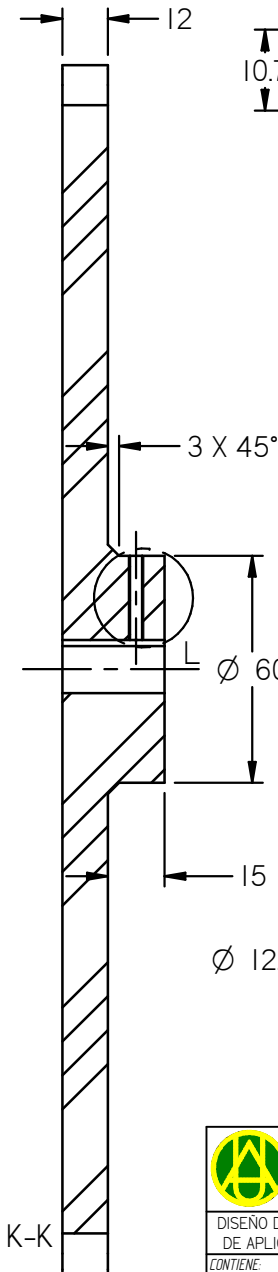


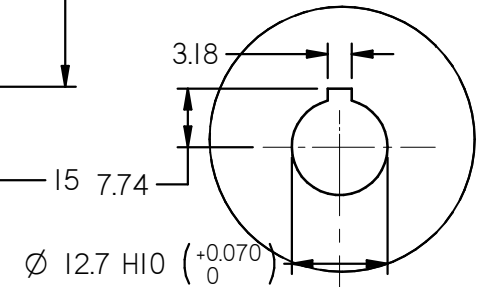
DETALLE Q
1:1



DETALLE L
1:1



CORTE K-K




DETALLE R
1:1

- NOTAS:
 1. MEDIDAS EN MILÍMETROS
 2. MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA SEGÚN TABLA
 3. CANTIDAD UNA (1)

∠ 10° a 50°	± 1°
∠ Hasta 10°	± 30'
30 a 100	± 0,3
6 a 30	± 0,2
Hasta 6	± 0,1

TOLERANCIAS GENERALES

 FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA		DISEÑO DE UNA MÁQUINA PARA EL PROCESO DE ACABADO Y EMPAQUE DE APLICADORES VAGINALES PARA LA EMPRESA DAKOTA PLASTICOS	
		CONTIENE: DISCO I	MATERIAL: ULTRAPOL
ELABORÓ: JOSETH STEVEN ARIAS ROZO		FECHA: 27/04/18	
JORGE ANDRES LIEVANO ANTIVAR		REVISÓ:	
ESCALA: 1:2		PLANO No: 25 de 41	