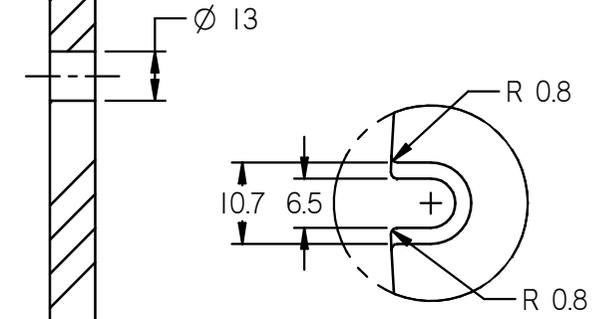


DETALLE 0
2:1



DETALLE P
1:1

CORTE N-N

- NOTAS:
1. MEDIDAS EN MILÍMETROS
 2. MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA SEGÚN TABLA
 3. CANTIDAD UNA (I)

TOLERANCIAS GENERALES	
∠ 10° a 50°	± 1°
∠ Hasta 10°	± 30'
30 a 100	± 0,3
6 a 30	± 0,2
Hasta 6	± 0,1

	FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA	
	DISEÑO DE UNA MÁQUINA PARA EL PROCESO DE ACABADO Y EMPAQUE DE APLICADORES VAGINALES PARA LA EMPRESA DAKOTA PLASTICOS	
CONTIENE:	DISCO 2	MATERIAL: ULTRAPOL
ELABORÓ:	JOSETH STEVEN ARIAS ROZO JORGE ANDRES LIEVANO ANTIVAR	FECHA: 27/04/18
ESCALA:	1:2	PLANO No: 23 de 41
REVISÓ:		