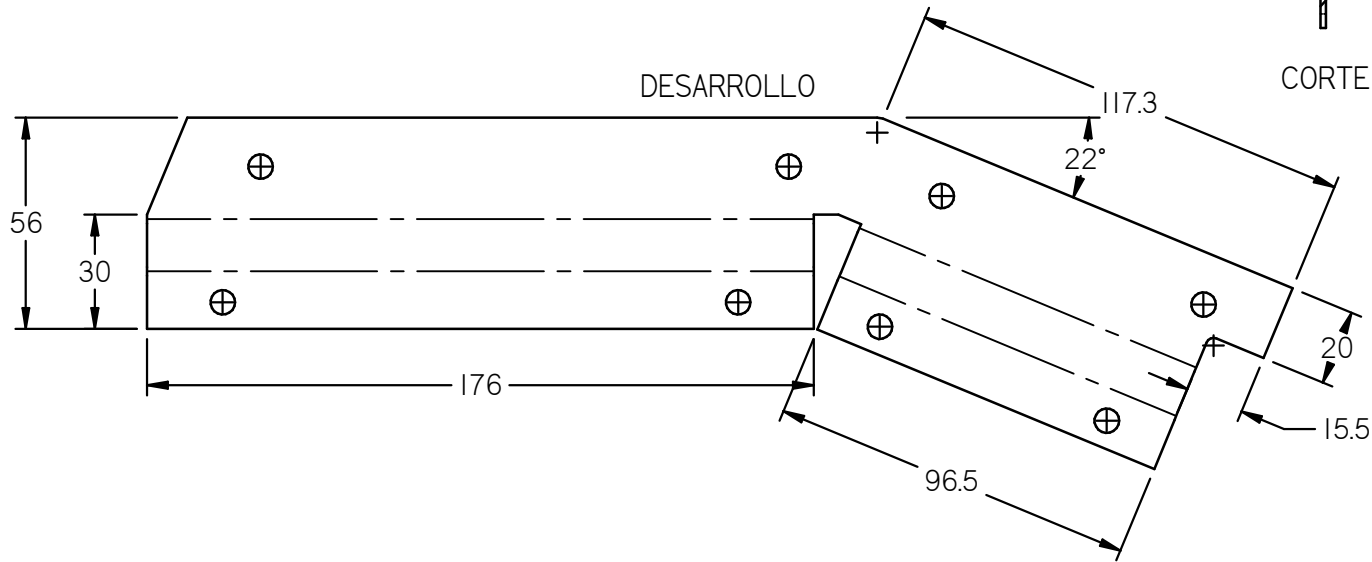


CORTE J-J



$\angle 10^\circ$ a 50°	$\pm 1^\circ$
\angle Hasta 10°	$\pm 30'$
30 a 100	$\pm 0,3$
6 a 30	$\pm 0,2$
Hasta 6	$\pm 0,1$
TOLERANCIAS GENERALES	

- NOTAS:
1. MEDIDAS EN MILÍMETROS
 2. MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA SEGÚN TABLA
 3. CANTIDAD 2 EN SENTIDO DE DOBLEZ SIMETRICO

	FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA	
	DISEÑO DE UNA MÁQUINA PARA EL PROCESO DE ACABADO Y EMPAQUE DE APLICADORES VAGINALES PARA LA EMPRESA DAKOTA PLASTICOS	
CONTIENE:	BASE GUÍA "Y"	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304
ELABORÓ:	JOSETH STEVEN ARIAS ROZO JORGE ANDRES LIEVANO ANTIVAR	FECHA: 27/04/18
	ESCALA: 1 : 2	PLANO No.: 14 de 41
		REVISÓ: