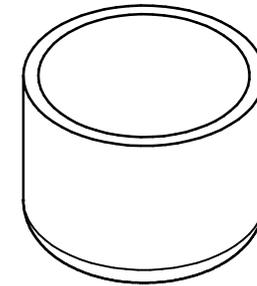


CORTE I-I



∠ 10° a 50°	± 1°
∠ Hasta 10°	± 30'
30 a 100	± 0,3
6 a 30	± 0,2
Hasta 6	± 0,1
TOLERANCIAS GENERALES	

NOTAS:

1. MEDIDAS EN MILÍMETROS
2. MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA SEGÚN TABLA
3. CANTIDAD 8

	FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA	
	DISEÑO DE UNA MÁQUINA PARA EL PROCESO DE ACABADO Y EMPAQUE DE APLICADORES VAGINALES PARA LA EMPRESA DAKOTA PLASTICOS	
CONTIENE:	SEGUIDOR RESORTE	MATERIAL: NYLON PROPOSITO GENERAL
ELABORÓ:	JOSETH STEVEN ARIAS ROZO JORGE ANDRES LIEVANO ANTIVAR	FECHA: 27/04/18
	ESCALA: 2 : 1	PLANO No: 11 de 41 REVISO: