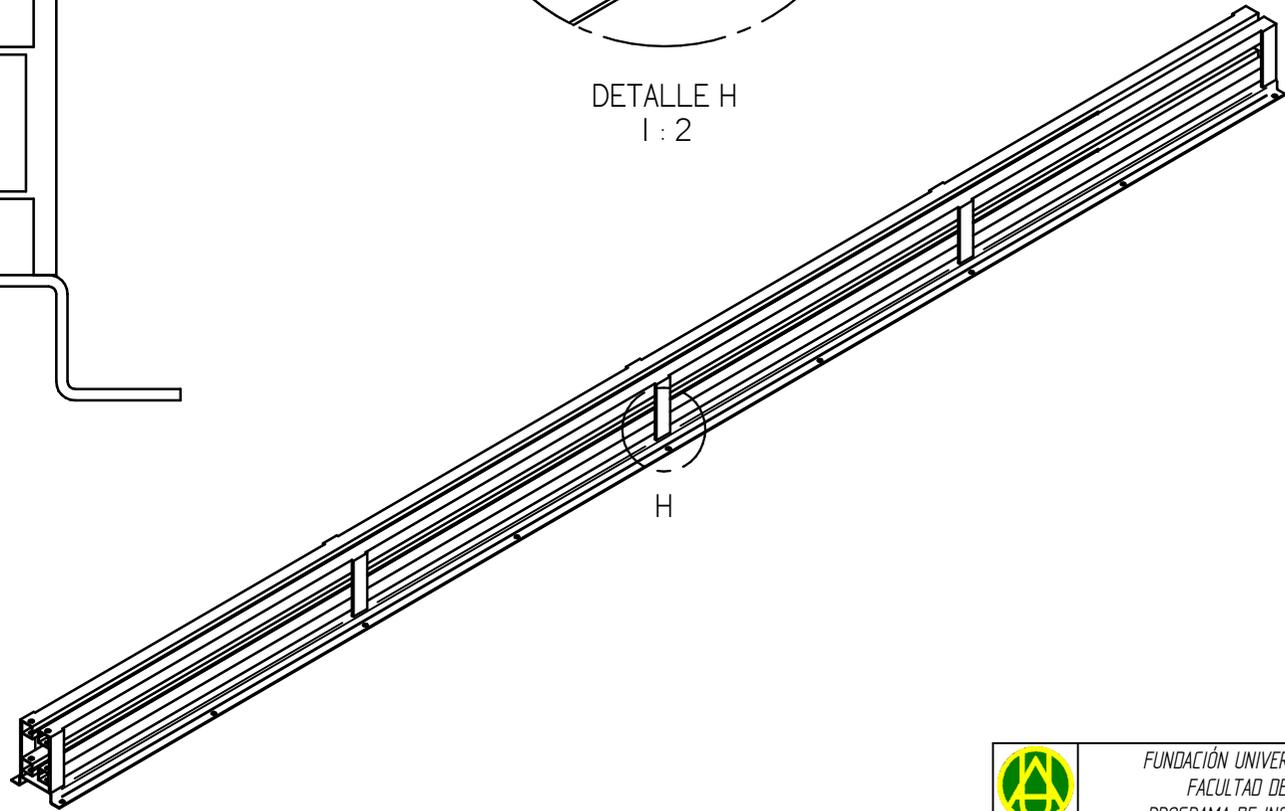


DETALLE H
1 : 2



∠ 10° a 50°	± 1°
∠ Hasta 10°	± 30'
30 a 100	± 0,3
6 a 30	± 0,2
Hasta 6	± 0,1
TOLERANCIAS GENERALES	

NOTAS:

1. MEDIDAS EN MILÍMETROS
2. MEDIDAS SIN INDICACIÓN DE TOLERANCIA SEGÚN TABLA
3. SOLDADURAS SEGÚN INDICACIÓN SOBRE TODAS LAS PLATINAS

	FUNDACIÓN UNIVERSIDAD DE AMÉRICA FACULTAD DE INGENIERÍAS PROGRAMA DE INGENIERÍA MECÁNICA	
	DISEÑO DE UNA MÁQUINA PARA EL PROCESO DE ACABADO Y EMPAQUE DE APLICADORES VAGINALES PARA LA EMPRESA DAKOTA PLASTICOS	
CONTIENE:	ENSAMBLE GUÍAS	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304
ELABORÓ:	JOSETH STEVEN ARIAS ROZO JORGE ANDRES LIEVANO ANTIVAR	FECHA: 27/04/18
	ESCALA: 1 : 1	PLANO No.: 9 de 41 REVISÓ: